



uni
KenGraf



HM
MG 6

KENDU
NORM

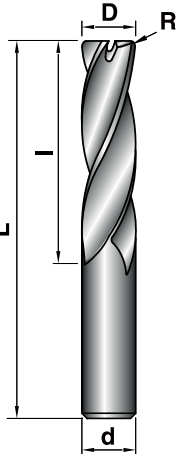
SERIE
L

N
TYP

HSC

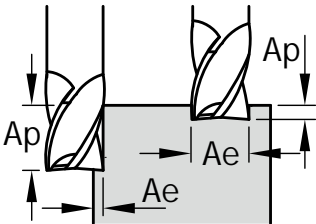
30°
HELIX

DIN
6535-HA



Fresa frontal, 4 labios, con radio en la esquina, larga - Corte al centro
4 flute corner radius end mill, long - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 4 dents, avec rayon d'angle, longue - Coupe au centre
Fresa cilindriche frontali, 4 denti, con raggio di spigolo, lunga - Taglio al centro
Langlochfräser, 4 Schneiden, mit Eckenradius, lang - Zentrumsschnitt
Фреза 4-х зубая концевая с радиусами при вершине, длинная серия

D	d	I	L	Z	R	2201.26.
h10	h6				±0,02	
4	4	30	100	4	0,2	00400
5	5	35	100	4	0,3	00500
6	6	40	100	4	0,3	00600
8	8	45	100	4	0,5	00800
10	10	45	100	4	0,5	01000
12	12	45	100	4	0,5	01200



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

2201.26										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
						😊				

