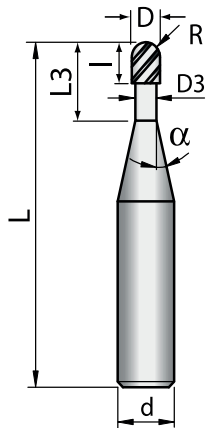
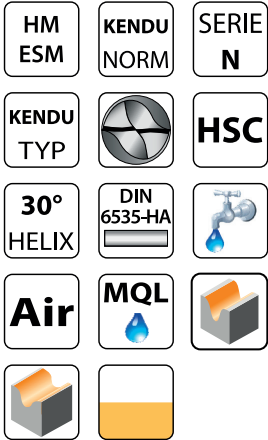
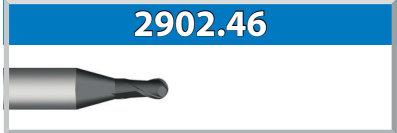


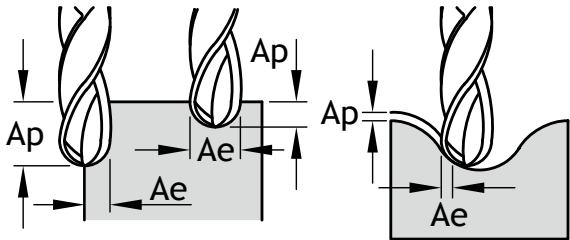


miniKENGraf

Microfresa frontal punta semiesférica, 2 labios
2 flute ball nose micro slot drill
Microfraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents
Microfresa cilíndrica frontal a testa semisférica, 2 denti
Mikrokugelfräser, 2 Schneiden
Микрофреза концевая 2-х зубая с полусферическим торцом



D	d	l	L	Z	D3	L3	R	α	L3/D	2902.46.
+0,005 -0,015	h6									
0,4	4	0,5	50	2	0,35	1,5	0,2	15°	L3≤4D	00040015C
0,5	4	0,6	50	2	0,45	1,5	0,25	15°	L3≤4D	00050015C
0,6	4	0,9	50	2	0,55	2	0,3	15°	L3≤4D	00060020C
0,6	4	0,9	50	2	0,55	4	0,3	15°	6D<L3≤9D	00060040C
0,7	4	1	50	2	0,65	2	0,35	15°	L3≤4D	00070020C
0,8	4	1,2	50	2	0,75	2	0,4	15°	L3≤4D	00080020C
1	4	2,5	50	2			0,5	15°	L3=0	00100
1	4	1,3	50	2	0,95	2,5	0,5	15°	L3≤4D	00100025C
1,2	4	1,5	50	2	1,15	2,5	0,6	15°	L3≤4D	00120025C
1,4	4	1,7	50	2	1,35	3	0,7	15°	L3≤4D	00140030C
1,5	4	2,5	50	2			0,75	15°	L3=0	00150
1,5	4	1,8	50	2	1,45	4	0,75	15°	L3≤4D	00150040C
1,5	6	4	50	2			0,75	15°	L3=0	0015006
1,6	4	1,9	50	2	1,55	4	0,8	15°	L3≤4D	00160040C
1,8	4	2	50	2	1,75	5	0,9	15°	L3≤4D	00180050C
2	4	2,5	50	2	1,95	6	1	15°	L3≤4D	002000604
2	4	2,5	50	2	1,95	8	1	15°	L3≤4D	002000804
2	4	2,5	50	2	1,95	10	1	15°	4D<L3≤6D	002001004
2	4	2,5	50	2	1,95	12	1	15°	4D<L3≤6D	002001204
2	4	2,5	50	2	1,95	14	1	15°	6D<L3≤9D	002001404
2	4	2,5	50	2	1,95	16	1	15°	6D<L3≤9D	002001604
2	4	2,5	50	2	1,95	20	1	15°	9D<L3≤12D	002002004
2	6	3	50	2			1	15°	L3=0	00200
2	6	2,5	50	2	1,95	6	1	15°	L3≤4D	00200060C
2,5	6	3	60	2	2,45	6	1,25	15°	L3≤4D	00250060C
3	6	5	60	2			1,5	15°	L3=0	00300
3	6	4	60	2	2,95	8	1,5	15°	L3≤4D	00300080C



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

L3 ≤ 4D										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
						😊				
4D < L3 ≤ 6D										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
						😊				
6D < L3 ≤ 9D										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
						😊				
9D < L3 ≤ 12D										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
						😊				

[illegible]

[illegible]

[illegible]