







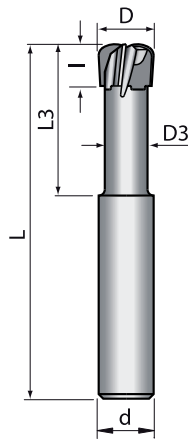


uni
KENCut

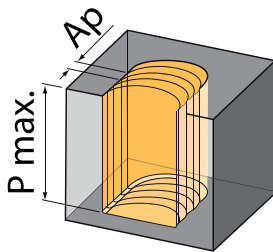
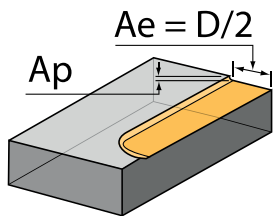
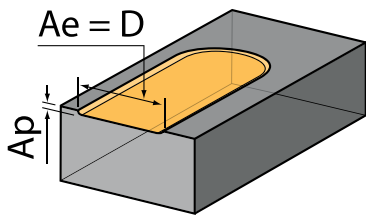
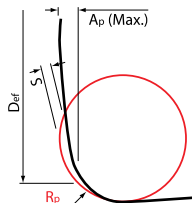
HM SM	KENDU NORM	SERIE L
KENDU TYP		HFC
12° HELIX	DIN 6535-HA 	
Air	MQL 	
		



Fresa frontal alto avance, 2-4 labios, larga
 2-4 flute high feed end mill, long
 Fraise cylindrique en bout de haute avance, 2-4 dents, longue
 Fresa cilíndrica frontalí d'alto avanzamento, 2-4 denti, lunga
 Hochvorschubfräser, 2-4 Schneiden, lang
 Фреза 2-4-х зубая концевая на высоких подачах, длинная серия (HFC)

D	d	l	L	Z	D3	L3	Rp	Ap	s	3604.52.
h9	h6	Máx.								
2	6	1,5	70	2	1,7	15	0,3	0,15	0,05	00200
3	6	1,5	70	2	2,7	15	0,3	0,15	0,06	00300
4	6	2	80	2	3,6	20	0,5	0,25	0,13	00400
5	6	3	100	4	4,4	24	0,5	0,25	0,08	00500
6	6	3	100	4	5,5	24	1	0,2	0,12	00600
8	8	4	100	4	7,5	38	1,5	0,25	0,16	00800
10	10	5	100	4	9,5	45	2	0,3	0,23	01000
12	12	6	120	4	11	53	2	0,4	0,27	01200
16	16	8	140	4	15	64	2,5	0,5	0,4	01600

Rp
Radio de programación
Programming radius
Rayon de programmation
Raggio di programmazione
Programmierungs Radius
Радиус программирования



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

3604.52 - RAN

[illegible]

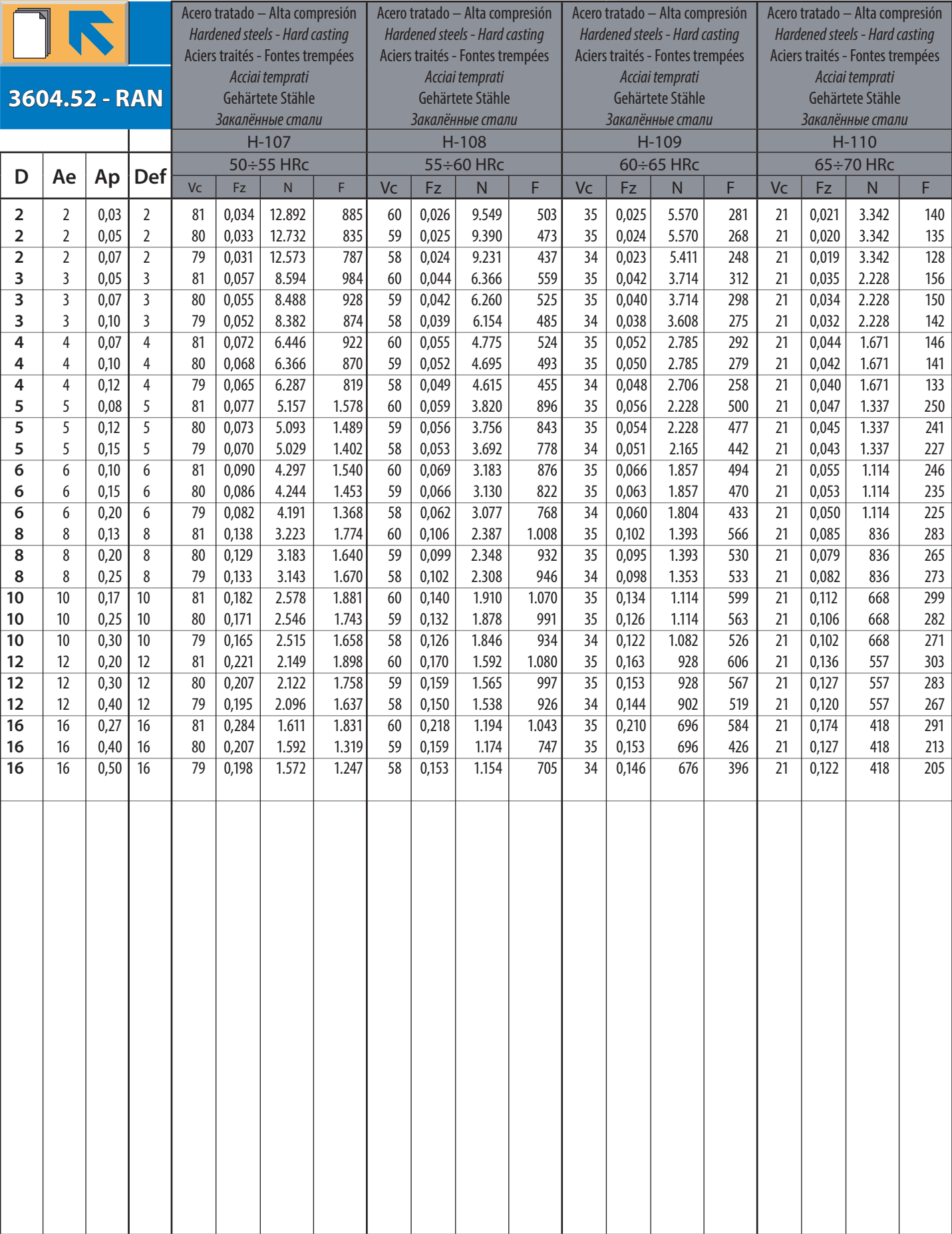
3604.52 - LAT

[illegible]

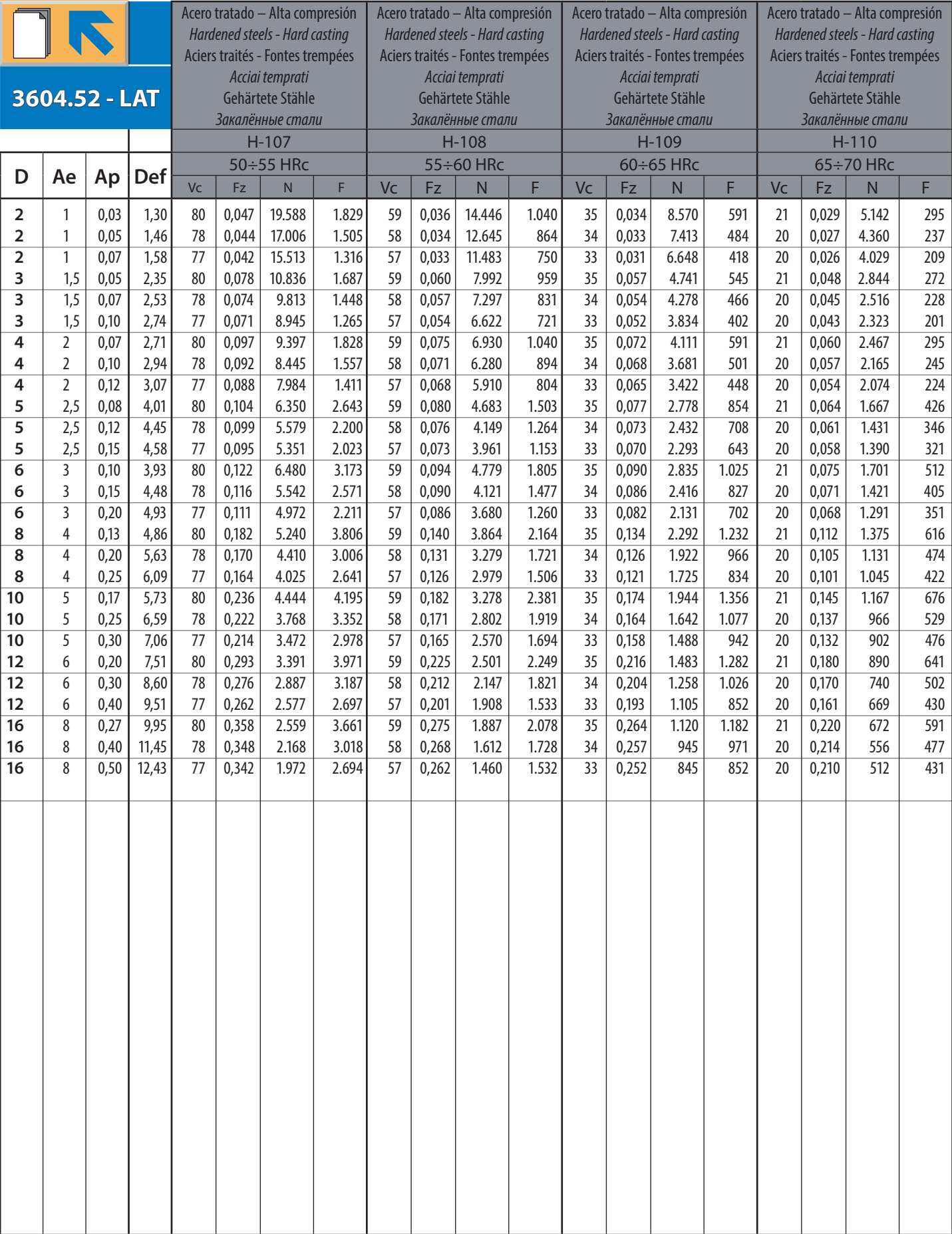
3604.52 - PEN

[illegible]

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div>				Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
3604.52 - RAN				H-106			
D	Ae	Ap	Def	45÷50 HRc			
				Vc	Fz	N	F
2	2	0,03	2	99	0,048	15.756	1.515
2	2	0,05	2	95	0,039	15.120	1.188
2	2	0,07	2	92	0,033	14.642	961
3	3	0,05	3	99	0,080	10.504	1.683
3	3	0,07	3	95	0,065	10.080	1.320
3	3	0,10	3	92	0,055	9.761	1.067
4	4	0,07	4	99	0,100	7.878	1.578
4	4	0,10	4	95	0,082	7.560	1.238
4	4	0,12	4	92	0,068	7.321	1.001
5	5	0,08	5	99	0,107	6.303	2.700
5	5	0,12	5	95	0,088	6.048	2.118
5	5	0,15	5	92	0,073	5.857	1.713
6	6	0,10	6	99	0,126	5.252	2.638
6	6	0,15	6	95	0,103	5.040	2.081
6	6	0,20	6	92	0,086	4.881	1.687
8	8	0,13	8	99	0,188	3.939	2.962
8	8	0,20	8	95	0,157	3.780	2.371
8	8	0,25	8	92	0,142	3.661	2.074
10	10	0,17	10	99	0,250	3.151	3.156
10	10	0,25	10	95	0,210	3.024	2.535
10	10	0,30	10	91	0,183	2.897	2.123
12	12	0,20	12	99	0,302	2.626	3.177
12	12	0,30	12	95	0,255	2.520	2.573
12	12	0,40	12	92	0,224	2.440	2.186
16	16	0,27	16	99	0,391	1.970	3.082
16	16	0,40	16	95	0,331	1.890	2.504
16	16	0,50	16	92	0,302	1.830	2.208



<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div> <div>3604.52 - LAT</div>				Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
				H-106			
D	Ae	Ap	Def	45÷50 HRc			
				Vc	Fz	N	F
2	1	0,03	1,30	97	0,064	23.751	3.030
2	1	0,05	1,46	92	0,049	20.058	1.983
2	1	0,07	1,58	90	0,044	18.132	1.594
3	1,5	0,05	2,35	97	0,106	13.139	2.793
3	1,5	0,07	2,53	92	0,082	11.575	1.908
3	1,5	0,10	2,74	90	0,073	10.455	1.532
4	2	0,07	2,71	97	0,133	11.393	3.028
4	2	0,10	2,94	92	0,103	9.961	2.052
4	2	0,12	3,07	90	0,092	9.332	1.709
5	2,5	0,08	4,01	97	0,142	7.700	4.377
5	2,5	0,12	4,45	92	0,110	6.581	2.900
5	2,5	0,15	4,58	90	0,098	6.255	2.450
6	3	0,10	3,93	97	0,167	7.856	4.916
6	3	0,15	4,48	92	0,130	6.537	3.073
6	3	0,20	4,93	90	0,115	5.811	2.482
8	4	0,13	4,86	96	0,244	6.288	5.758
8	4	0,20	5,63	92	0,197	5.201	3.736
8	4	0,25	6,09	90	0,172	4.704	3.005
10	5	0,17	5,73	96	0,324	5.333	6.074
10	5	0,25	6,59	92	0,274	4.444	4.136
10	5	0,30	7,06	89	0,231	4.013	3.082
12	6	0,20	7,51	97	0,402	4.111	5.897
12	6	0,30	8,60	92	0,343	3.405	4.061
12	6	0,40	9,51	90	0,288	3.012	3.099
16	8	0,27	9,95	97	0,546	3.103	6.772
16	8	0,40	11,45	92	0,465	2.558	4.755
16	8	0,50	12,43	91	0,394	2.330	3.669



<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div> <div>3604.52 - PEN</div>				Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
				H-106			
D	Ae	Ap	Def	45÷50 HRc			
				Vc	Fz	N	F
2	2	0,6	14,5	69	0,011	10.982	251
3	3	0,9	14,5	69	0,019	7.321	279
4	4	1,2	19,5	69	0,024	5.491	262
5	5	1,5	23,5	69	0,026	4.393	448
6	6	1,8	23,5	69	0,030	3.661	445
8	8	2,4	37,5	69	0,040	2.745	439
10	10	3,0	44,5	69	0,050	2.196	442
12	12	3,6	52,5	69	0,061	1.830	445
16	16	4,8	63,5	69	0,115	1.373	633

