



HMKEN



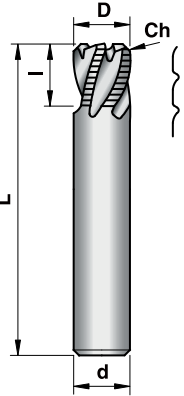
HM
MG 10

DIN
6527L
NORM

SERIE
N

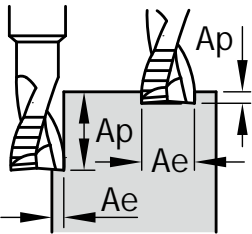
NF
TYP

30°
HELIX



Fresa frontal, de semidesbaste - Corte al centro
Semi-roughing end mill – Center cut
Fraise cylindrique en bout, semi-finition – Coupe au centre
Fresa cilindrìche frontali, per semi-sgrossatura – Taglio al centro
Schruppfraßer mit Schlichtprofil – Zentrumsschnitt
Фреза получерновая с торцовой режущей частью

D	d	l	L	Z	Ch	
h10	h6				45°	1208.67.
6	6	13	57	4	0,3	00600
8	8	19	63	4	0,3	00800
10	10	22	72	4	0,3	01000
12	12	26	83	4	0,4	01200
16	16	32	92	4	0,5	01600
20	20	38	104	4	0,5	02000.20



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

1208.67										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊	😊	😊		😊			😊	😊	😊	

