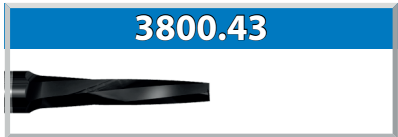




miniKENCut



HM
ESM

KENDU
NORM

SERIE
N

KENDU
TYP

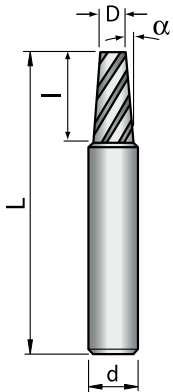
HSC

10°
HELIX

DIN
6535-HA

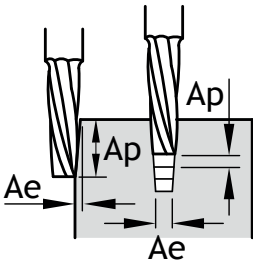
Air

MQL



Microfresa cónica para ranuras profundas
Taper micro end mill for deep slots
Microfraise conique pour rainures profondes
Microfresa coniche per fresatura di cava profonda
Konische Mikrofräser für tiefe Nuten
Конус для концевых микрофрез для обработки глубоких пазов

D	d	l	L	Z	α	
+0 -0,02	h6					3800.43.
0,6	4	4	50	2	30°	00060.005A
0,6	4	4	50	2	1°	00060.010A
0,6	4	4	50	2	1°30′	00060.015A
0,6	4	4	50	2	2°	00060.020A
0,8	4	6	50	2	30°	00080.005A
0,8	4	6	50	2	1°	00080.010A
0,8	4	6	50	2	1°30′	00080.015A
0,8	4	6	50	2	2°	00080.020A
1	4	8	50	2	30°	00100.005A
1	4	8	50	2	1°	00100.010A
1	4	8	50	2	1°30′	00100.015A
1	4	8	50	2	2°	00100.020A
1,2	4	10	50	2	30°	00120.005A
1,2	4	10	50	2	1°	00120.010A
1,2	4	10	50	2	1°30′	00120.015A
1,2	4	10	50	2	2°	00120.020A
1,5	4	12	50	2	30°	00150.005A
1,5	4	12	50	2	1°	00150.010A
1,5	4	12	50	2	1°30′	00150.015A
1,5	4	12	50	2	2°	00150.020A
2	4	16	50	2	30°	00200.005A
2	4	16	50	2	1°	00200.010A
2	4	16	50	2	1°30′	00200.015A
2	4	16	50	2	2°	00200.020A
2,5	6	20	60	2	30°	00250.005A
2,5	6	20	60	2	1°	00250.010A
2,5	6	20	60	2	1°30′	00250.015A
2,5	6	20	60	2	2°	00250.020A
3	6	25	60	2	30°	00300.005A
3	6	25	60	2	1°	00300.010A
3	6	25	60	2	1°30′	00300.015A
3	6	25	60	2	2°	00300.020A



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

3800.43										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊		😊			😊				😊	😊

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div>			Plásticos reforzados - GFK,CFK,AFK <i>Fibre-reinforced synthetics - GFK,CFK,AFK</i> Plastiques chargées en fibres <i>Resine epossidiche</i> Faserverstärkte Kunststoffe <i>Композиционные, усиленными волокнами</i>				Plásticos reforzados - GFK,CFK,AFK <i>Fibre-reinforced synthetics - GFK,CFK,AFK</i> Plastiques chargées en fibres <i>Resine epossidiche</i> Faserverstärkte Kunststoffe <i>Композиционные, усиленными волокнами</i>					
3800.43			N-803				N-804					
D	Ae	Ap	300-600 N/mm ²				300-600 N/mm ²					
			Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F		
«fields a, b, c, d, e, f, g, h, i, j, k, l, m, n, o, p, q, r, s, t, u, v, w, x, y, z, aa, ab, ac, ad, ae, af, ag, ah, ai, aj, ak, al, am, an												
«if a=0» «b» «c» «l»			«d» «e»		«f»	«g»	«h»	«i»	«j»	«k»		
«Endif»«if a=1» «b» «k»«l»			«c» «d»		«e»	«f»	«g» «h»	«i»	«j»			
«Endif»												

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div>			Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
3800.43			H-106			
D	Ae	Ap	45÷50 HRC			
			Vc	Fz	N	F
0,6	0,600	0,030	83	0,0096	44.033	845
0,6	0,600	0,003	112	0,0172	59.418	2.044
0,8	0,800	0,040	83	0,0121	33.025	799
0,8	0,800	0,004	112	0,0210	44.563	1.872
1,0	1,000	0,050	83	0,0153	26.420	808
1,0	1,000	0,005	112	0,0280	35.651	1.996
1,2	1,200	0,060	83	0,0171	22.016	751
1,2	1,200	0,006	112	0,0323	29.709	1.916
1,5	1,500	0,075	83	0,0188	17.613	662
1,5	1,500	0,008	112	0,0365	23.767	1.735
2,0	2,000	0,100	83	0,0253	13.210	668
2,0	2,000	0,010	112	0,0440	17.825	1.569
2,5	2,500	0,125	83	0,0317	10.568	670
2,5	2,500	0,013	112	0,0565	14.260	1.611
3,0	3,000	0,150	83	0,0381	8.807	671
3,0	3,000	0,015	112	0,0690	11.884	1.640

[illegible]