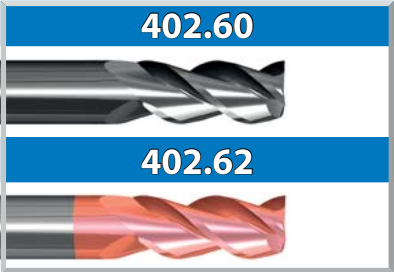




HMKEN

Fresa frontal, 3 labios - Corte al centro
3 flute slot drill - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 3 dents - Coupe au centre
Fresa cilíndrica frontal, 3 denti - Taglio al centro
Langlochfräser, 3 Schneiden - Zentrumsschnitt
Фреза 3-х зубая концевая с торцовой режущей частью



Brillante
Uncoated

DIN
6535-HA

K
PRO

DIN
6535-HA

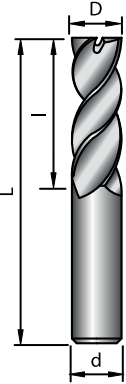
HM
MG 10

DIN
6527L
NORM

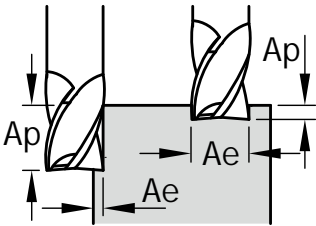
SERIE
N

W
TYP

45°
HELIX



D	d	L	Z	402.60.	402.62.
e8	h6				
3	3	8	38	00300	00300
3	6	8	57	00300.06	00300.06
4	4	11	50	00400	00400
4	6	11	57	00400.06	00400.06
5	5	13	50	00500	00500
5	6	13	57	00500.06	00500.06
6	6	13	57	00600	00600
7	7	20	60	00700	00700
8	8	19	63	00800	00800
9	9	20	60	00900	00900
10	10	22	72	01000	01000
12	12	26	83	01200	01200
14	14	26	83	01400	01400
16	16	32	92	01600	01600
18	18	32	92	01800	01800
20	20	38	104	02000.20	02000.20



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

402.60

Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
	😊		😊		😊		😊			

402.62

Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
	😊		😊		😊		😊			

