



uni
KenCut



HM
MG 10

KENDU
TYP

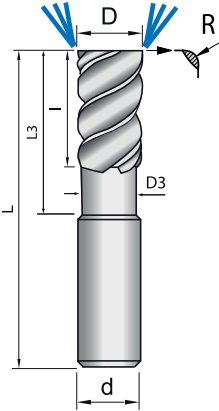
42°÷45°
HELIX

DIN
6527L
NORM

DIN
6535-HA

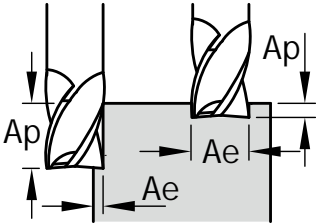
SERIE
N

HPC



Fresa frontal, 4 labios, con hélice variable - Corte al centro - Refrigeración interna
4 flute end mill, unequal helix angles - Center cut - Internal cooling
Fraise en bout, 4 dents, à hélice différente - Coupe au centre - Arrosage central
Fresa frontale, 4 taglienti, angolo di elica differenziata - Taglio al centro - Refrigerazione interna
Langlochfräser, 4 Schneiden, ungleicher Drallwinkel - Zentrumsschnitt - Innenkühlung
Фреза 4-х зубая концевая с отверстиями для подачи СОЖ, неравномерный угол подъема спирали

D	d	I	L	Z	D3	L3	R	
h9	h6						±0,01	320R.65.
6	6	13	57	4	5,7	20	0,15	006000001
8	8	19	63	4	7,7	25	0,15	008000001
10	10	22	72	4	9,7	30	0,25	010000002
12	12	26	83	4	11,5	38	0,25	012000002
16	16	32	92	4	15	44	0,25	016000002
20	20	38	104	4	19	54	0,4	020000004



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

320R.65										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊	😊	😊					😊	😊	😊	

[illegible]

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div>			Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
320R.65			H-106			
D	Ae	Ap	45÷50 HRc			
			Vc	Fz	N	F
6	6,00	4,50	73	0,029	3.878	450
6	6,00	0,60	108	0,033	5.727	756
6	1,20	7,50	105	0,047	5.591	1.051
6	0,06	7,50	241	0,061	12.762	3.114
8	8,00	6,00	73	0,041	2.909	477
8	8,00	0,80	108	0,045	4.295	773
8	1,60	10,00	105	0,063	4.194	1.057
8	0,08	10,00	241	0,071	9.571	2.718
10	10,00	7,50	73	0,052	2.326	484
10	10,00	1,00	108	0,054	3.437	742
10	2,00	12,50	105	0,077	3.355	1.033
10	0,10	12,50	241	0,081	7.657	2.481
12	12,00	9,00	73	0,059	1.939	458
12	12,00	1,20	108	0,062	2.864	710
12	2,40	15,00	105	0,087	2.796	973
12	0,12	15,00	241	0,087	6.381	2.221
16	16,00	12,00	73	0,074	1.454	430
16	16,00	1,60	108	0,075	2.148	644
16	3,20	20,00	105	0,011	2.097	92
16	0,16	20,00	241	0,113	4.786	2.163
20	20,00	15,00	73	0,089	1.164	414
20	20,00	2,00	108	0,091	1.718	625
20	4,00	25,00	105	0,129	1.678	866
20	0,20	25,00	241	0,125	3.828	1.914