



roscKEN

BM00.61

BM01.61

1,5xD

2xD



M

HM  
MG 10

KENDU  
NORM

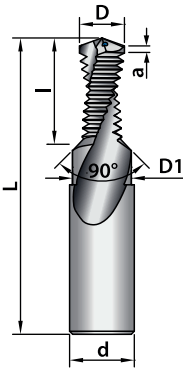
HPC

30°  
HELIX

DIN  
6535-HA

Air

MQL

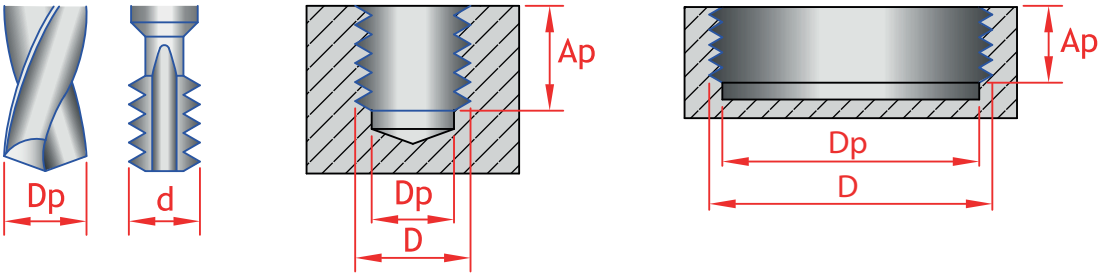


Fresa de taladrar, roscar y avellanar con refrigeración interior, rosca métrica  
Thread milling cutter with countersink and internal coolant feed, metric thread  
Fraise à percer, fileter et chanfreiner avec arrosage, filetage métrique  
Frese a forare, filettare e svasare con refrigerazione interna, filettatura metrica  
Bohrgewindefräser und Senkfase mit innenkühlung, metrisches Gewinde  
Фрезы для сверления, снятия фасок и нарезания резьбы, М

D	D1	d	L	Z	M	P	I	a	BM00.61.
±0,02		h6							
3,3	4,5	6	62	2	M4	0,7	7,3	0,7	00330
4,2	5,6	6	66	2	M5	0,8	9,2	0,8	00420
5	6,6	8	70	2	M6	1	11,5	1	00500
6,75	9	10	72	2	M8	1,25	14,4	1,25	00675
8,5	11	12	83	2	M10	1,5	18,9	1,5	00850

D	D1	d	L	Z	M	P	I	a	BM01.61.
±0,02		h6							
3,3	4,5	6	62	2	M4	0,7	9,4	0,7	00330
4,2	5,5	6	66	2	M5	0,8	11,6	0,8	00420
5	6,6	8	75	2	M6	1	14,5	1	00500
6,75	9	10	80	2	M8	1,25	18,2	1,25	00675
8,5	11	12	100	2	M10	1,5	23,4	1,5	00850
10,25	13,5	14	100	2	M12	1,75	27,1	1,5	01025
12	15,5	16	105	2	M14	2	32,8	1,5	01200

I = Valor a programar para el escalón  
I = Programming value for countersink  
I = Valeur de programmation pour chamfreinage  
I = Valore di programmazione per svasatura  
I = Programmierwert für Senkung  
I = Значение Программирование для зенковки



Condiciones de corte  
Cutting conditions  
Conditions de coupe  
Condizioni di taglio  
Schnittbedingungen  
Режимы резания

BM00.61		BM01.61									
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
		😊	😊	😊							

[illegible]



