



Superken

1506.91

1546.91

DIN 844-A
NORM

DIN 1835-A

DIN 844-B
NORM

DIN 1835-B

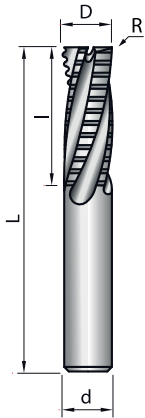
K PLUS

HSSE
PM

SERIE
N

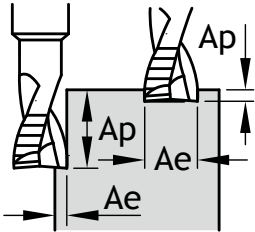
NRFF
TYP

30°
HELIX



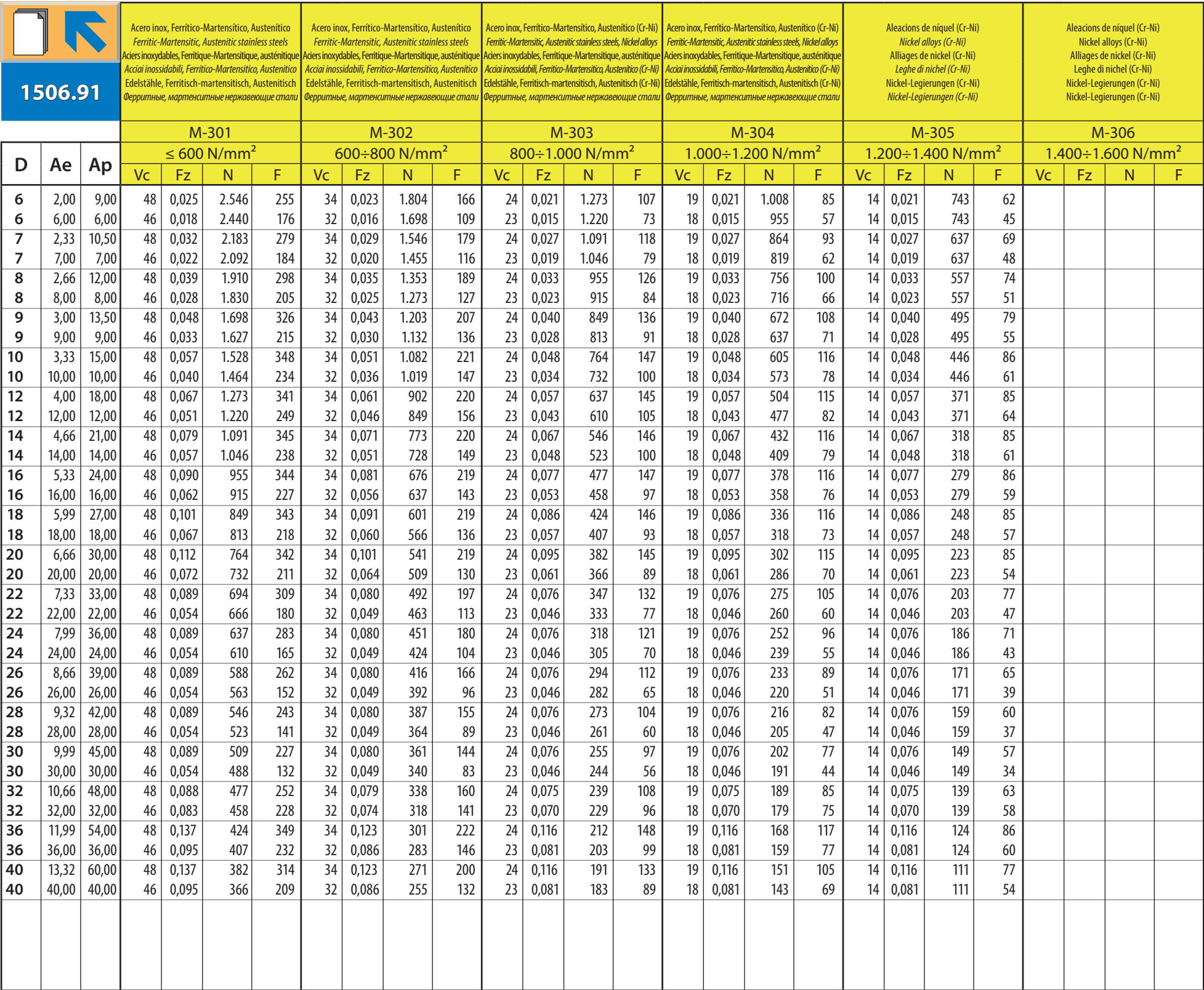
Fresa frontal de desbaste, varios labios, paso extra fino - Corte al centro
Several flute roughing end mill, extra fine profile – Center cut
Fraise cylindrique ravageuse, multident, pas extra fin – Coupe au centre
Fresa cilindrica per sgrossatura, multidenti, passo extra fine – Taglio al centro
Schrupp-Mehrzahlfräser, extra feine Teilung – Zentrumsschnitt
Фреза многозубая черновая экстрамелкозубая с торцовой режущей частью

D	d	l	L	Z	R	1506.91.	1546.91.
k12	h6				± 0,02		
6	6	13	57	4		00600	00600
7	10	16	66	4		00700	00700
8	10	19	69	4		00800	00800
9	10	19	69	4		00900	00900
10	10	22	72	4		01000	01000
11	12	22	79	4		01100	01100
12	12	26	83	4		01200	01200
12	12	26	83	4	2,5		012000025
12	12	26	83	4	4		012000040
13	12	26	83	4		01300	01300
14	12	26	83	4		01400	01400
15	12	26	83	4		01500	01500
16	16	32	92	4		01600	01600
16	16	32	92	4	2,5		016000025
16	16	32	92	4	4		016000040
18	16	32	92	4		01800	01800
20	20	38	104	4		0200020	0200020
20	20	38	104	4	2,5		020002025
20	20	38	104	4	4		020002040
20	20	38	104	4	6		020002060
22	20	38	104	4		0220020	0220020
25	25	45	121	4		02500	02500
25	25	45	121	4	2,5		025000025
25	25	45	121	4	4		025000040
25	25	45	121	4	6		025000060
28	25	45	121	4		02800	02800
32	32	53	133	6		03000	03000



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

1506.91		1546.91									
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
😊	😊	😊					😊	😊			



<div><div><div></div><div></div></div><div>1506.91</div></div>			Aleaciones de titanio <i>Titanium alloys</i> Alliages de titane <i>Leghe di titanio</i> Titan-Legierungen <i>Сплавы титана</i>				Aleaciones de titanio <i>Titanium alloys</i> Alliages de titane <i>Leghe di titanio</i> Titan-Legierungen <i>Сплавы титана</i>				Titanio puro <i>Pure titanium</i> Titane pur <i>Titanio puro</i> Reintitan <i>Технически чистый титан</i>			
			S-201				S-202				S-203			
D	Ae	Ap	< 900 N/mm ²				900÷1300 N/mm ²							
			Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
6	2,00	9,00	34	0,023	1.804	166	24	0,021	1.273	107	50	0,023	2.653	244
6	6,00	6,00	32	0,016	1.698	109	23	0,015	1.220	73	48	0,016	2.546	163
7	2,33	10,50	34	0,029	1.546	179	24	0,027	1.091	118	50	0,029	2.274	264
7	7,00	7,00	32	0,020	1.455	116	23	0,019	1.046	79	48	0,020	2.183	175
8	2,66	12,00	34	0,035	1.353	189	24	0,033	955	126	50	0,035	1.989	278
8	8,00	8,00	32	0,025	1.273	127	23	0,023	915	84	48	0,025	1.910	191
9	3,00	13,50	34	0,043	1.203	207	24	0,040	849	136	50	0,043	1.768	304
9	9,00	9,00	32	0,030	1.132	136	23	0,028	813	91	48	0,030	1.698	204
10	3,33	15,00	34	0,051	1.082	221	24	0,048	764	147	50	0,051	1.592	325
10	10,00	10,00	32	0,036	1.019	147	23	0,034	732	100	48	0,036	1.528	220
12	4,00	18,00	34	0,061	902	220	24	0,057	637	145	50	0,061	1.326	324
12	12,00	12,00	32	0,046	849	156	23	0,043	610	105	48	0,046	1.273	234
14	4,66	21,00	34	0,071	773	220	24	0,067	546	146	50	0,071	1.137	323
14	14,00	14,00	32	0,051	728	149	23	0,048	523	100	48	0,051	1.091	223
16	5,33	24,00	34	0,081	676	219	24	0,077	477	147	50	0,081	995	322
16	16,00	16,00	32	0,056	637	143	23	0,053	458	97	48	0,056	955	214
18	5,99	27,00	34	0,091	601	219	24	0,086	424	146	50	0,091	884	322
18	18,00	18,00	32	0,060	566	136	23	0,057	407	93	48	0,060	849	204
20	6,66	30,00	34	0,101	541	219	24	0,095	382	145	50	0,101	796	322
20	20,00	20,00	32	0,064	509	130	23	0,061	366	89	48	0,064	764	196
22	7,33	33,00	34	0,080	492	197	24	0,076	347	132	50	0,080	723	289
22	22,00	22,00	32	0,049	463	113	23	0,046	333	77	48	0,049	694	170
24	7,99	36,00	34	0,080	451	180	24	0,076	318	121	50	0,080	663	265
24	24,00	24,00	32	0,049	424	104	23	0,046	305	70	48	0,049	637	156
26	8,66	39,00	34	0,080	416	166	24	0,076	294	112	50	0,080	612	245
26	26,00	26,00	32	0,049	392	96	23	0,046	282	65	48	0,049	588	144
28	9,32	42,00	34	0,080	387	155	24	0,076	273	104	50	0,080	568	227
28	28,00	28,00	32	0,049	364	89	23	0,046	261	60	48	0,049	546	134
30	9,99	45,00	34	0,080	361	144	24	0,076	255	97	50	0,080	531	212
30	30,00	30,00	32	0,049	340	83	23	0,046	244	56	48	0,049	509	125
32	10,66	48,00	34	0,079	338	160	24	0,075	239	108	50	0,079	497	236
32	32,00	32,00	32	0,074	318	141	23	0,070	229	96	48	0,074	477	212
36	11,99	54,00	34	0,123	301	222	24	0,116	212	148	50	0,123	442	326
36	36,00	36,00	32	0,086	283	146	23	0,081	203	99	48	0,086	424	219
40	13,32	60,00	34	0,123	271	200	24	0,116	191	133	50	0,123	398	294
40	40,00	40,00	32	0,086	255	132	23	0,081	183	89	48	0,086	382	197

