



uni
KENAL



Brillante
Uncoated

HM
MG 10

KENDU
NORM

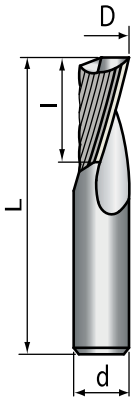
SERIE
N

KENDU
TYP

HSC

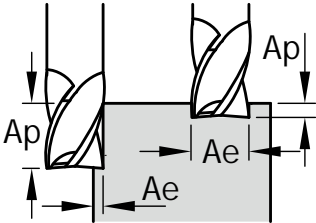
23°
HELIX

DIN
6535-HA



Fresa frontal, 1 labio, ALU - Corte al centro
1 flute slot drill, ALU - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 1 dent, ALU - Coupe au centre
Fresa cilindrìche frontali, 1 dente ALU - Taglio al centro
ALU Schaftfräser, 1 Schneide – Zentrumsschnitt
Фреза однозубая пазовая с торцовой режущей частью по алюминию

D	d	l	L	Z	4100.60.
h10	h6				
1,5	3	6	50	1	00150
2	3	8	50	1	00200
3	3	12	50	1	00300
4	4	15	60	1	00400
5	5	17	60	1	00500
6	6	20	65	1	00600
8	8	22	63	1	00800
10	10	25	75	1	01000
12	12	30	80	1	01200



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

4100.60										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
			😊							

