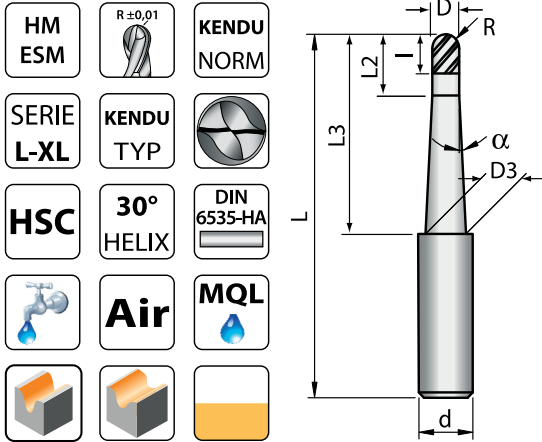


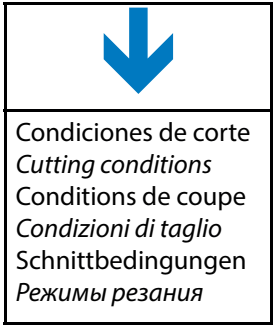
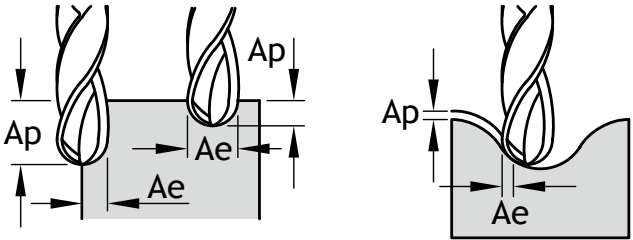


miniKENCut



Microfresa frontal punta semiesférica, 2 labios, reforzada, larga
2 flute ball nose micro slot drill, reinforced, long
Microfraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents, renforcée, longue
Microfresa cilindrica frontali a testa semisferica, 2 denti, rinforzata, lunga
Mikrokugelfräser, 2 Schneiden, verstärkt, lang
Микрофреза концевая 2-х зубая с полусферическим торцом, усиленная, длинная серия

D	d	I	L	Z	R	D3	L3	L2	α	3903.42.
+0,005 -0,015	h6				±0,01					
1	4	2,5	60	2	0,5	1,8	20	4	1,5°	00100.015A
1	4	2,5	60	2	0,5	4	32,6	4	3°	00100.030A
1	4	2,5	60	2	0,5	4	21,1	4	5°	00100.050A
1,5	4	2,5	60	2	0,75	4	27,9	4	3°	00150.030A
2	6	3	70	2	1	2,8	20	5	1,5°	00200.015A
2	6	3	70	2	1	6	43,2	5	3°	00200.030A
2	6	3	70	2	1	6	27,9	5	5°	00200.050A
3	6	5	70	2	1,5	4,2	30	7	1,5°	00300.015A
3	6	5	70	2	1,5	6	35,6	7	3°	00300.030A



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

3903.42										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊	😊	😊		😊	😊		😊	😊	😊	😊

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div>			Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
3903.42			H-106			
D	Ae	Ap	45÷50 HRC			
			Vc	Fz	N	F
1,0	0,071	0,071	339	0,0334	108.000	7.214
1,0	0,022	0,022	339	0,0466	108.000	10.066
1,0	1,000	0,250	79	0,0067	25.210	338
1,0	1,000	0,025	109	0,0180	34.664	1.248
1,0	0,050	1,000	298	0,0165	94.824	3.129
1,5	0,106	0,106	482	0,0436	102.368	8.926
1,5	0,034	0,034	509	0,0648	108.000	13.997
1,5	1,500	0,375	79	0,0120	16.807	403
1,5	1,500	0,038	109	0,0217	23.109	1.003
1,5	0,075	1,500	298	0,0203	63.216	2.567
2,0	0,141	0,141	482	0,0526	76.776	8.077
2,0	0,045	0,045	579	0,0725	92.102	13.355
2,0	2,000	0,500	79	0,0170	12.605	429
2,0	2,000	0,050	109	0,0257	17.332	891
2,0	0,100	2,000	298	0,0273	47.412	2.589
3,0	0,212	0,212	482	0,0824	51.184	8.435
3,0	0,067	0,067	579	0,0907	61.402	11.138
3,0	3,000	0,750	79	0,0266	8.403	447
3,0	3,000	0,075	109	0,0387	11.554	894
3,0	0,150	3,000	298	0,0410	31.608	2.592

