



Broca de metal duro integral, serie hasta 4xD, mecanizado en duro
Solid carbide twist drill, serie up to 4xD, hard machining
Foret en carbure monobloc, série jusqu'à 4xD, usinage dur
Punta en metallo duro, serie fino 4xD, lavorazione dura
Hochleistungsbohrer VHM, Ausführung bis zu 4xD, Harbearbeitung
Цельные твердосплавные сверла, серия вплоть до 4xD, по закаленным материалам

BH04.5D

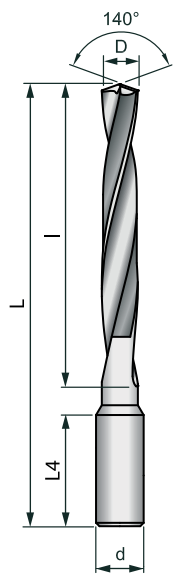
K DRILL



R
TYP



140°



D	d	I	L	L4	BH04.5D
h7	h6				
3	4	20	60	36	00300
3,3	4	22	60	36	00330
3,4	4	22	60	36	00340
3,5	4	22	60	36	00350
4	4	24	60	34	00400
4,2	6	25	70	36	00420
4,3	6	25	70	36	00430
4,5	6	26	70	36	00450
5	6	28	70	36	00500
5,2	6	30	70	36	00520
5,5	6	30	70	36	00550
6	6	32	70	36	00600
6,5	8	34	75	36	00650
6,8	8	36	75	36	00680

D	d	I	L	L4	BH04.5D.
h7	h6				
7	8	36	75	36	00700
7,5	8	36	75	36	00750
8	8	39	75	34	00800
8,5	10	42	100	45	00850
8,6	10	42	100	45	00860
8,8	10	44	100	45	00880
9	10	44	100	45	00900
9,5	10	46	100	45	00950
10	10	48	100	45	01000
10,2	12	50	100	45	01020
10,5	12	50	100	45	01050
10,8	12	52	100	45	01080
11	12	52	100	45	01100
12	12	56	100	43	01200



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

BH04.5D

[illegible]

