

uni
KENCut

3602.52

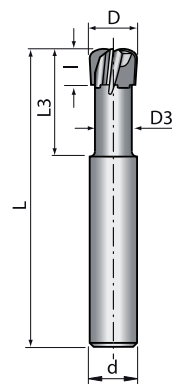
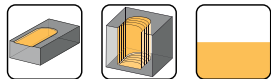


**K
PRO**

HM
SM

KENDU
NORM

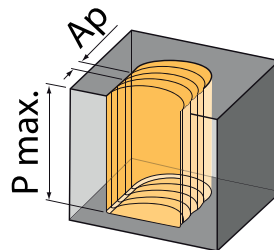
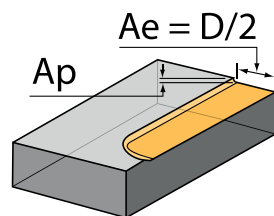
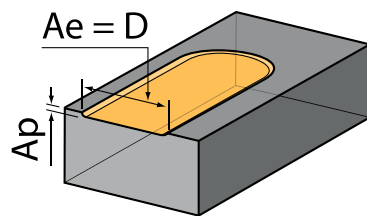
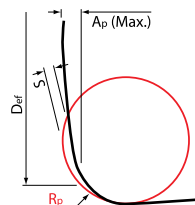
SERIE
N



Fresa frontal alto avance, 2-4 labios
2-4 flute high feed end mill
Fraise cylindrique en bout de haute avance, 2-4 dents
Fresa cilindrica frontali d'alto avanzamento, 2-4 denti
Hochvorschubfräser, 2-4 Schneiden
Фреза 2-4-х зубая концевая на высоких подачах (HFC)

D	d	l	L	Z	D3	L3	Rp	Ap	s	3602.52.
h9	h6	Máx.								
2	6	1,5	50	2	1,7	10	0,3	0,15	0,05	
3	6	1,5	50	2	2,7	10	0,3	0,15	0,06	00200
4	6	2	60	2	3,6	12	0,5	0,25	0,13	00400
5	6	3	60	4	4,4	13	0,5	0,25	0,08	00500
6	6	3	60	4	5,5	13	1	0,2	0,12	00600
8	8	4	63	4	7,5	19	1,5	0,25	0,16	00800
10	10	5	72	4	9,5	22	2	0,3	0,23	01000
12	12	6	83	4	11	26	2	0,4	0,27	01200
16	16	8	92	4	15	32	2,5	0,5	0,4	01600

Rp
Radio de programación
Programming radius
Rayon de programmation
Raggio di programmazione
Programmierungs Radius
Радиус программирования



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

3602.52 - RAN

[illegible]

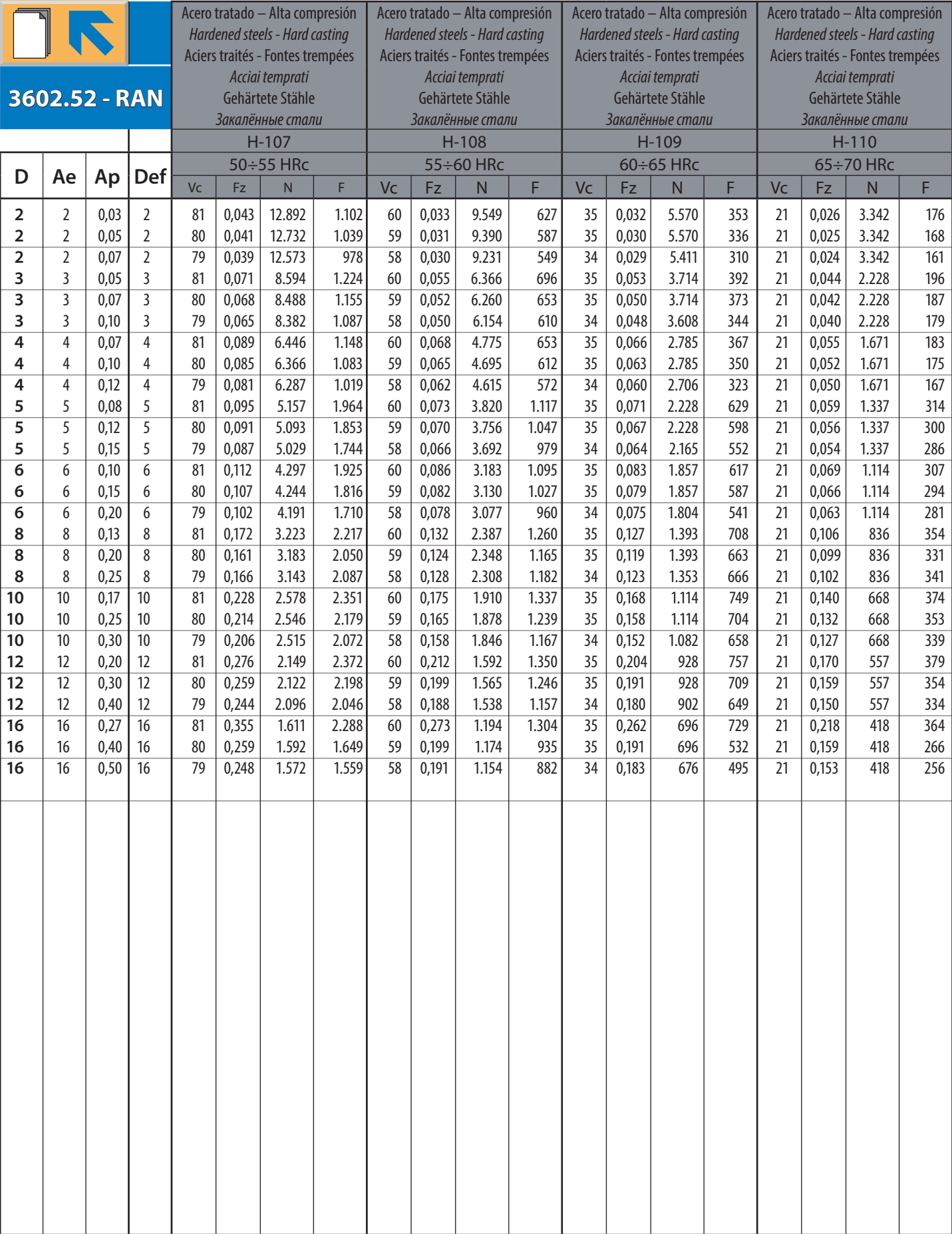
3602.52 - LAT

[illegible]

3602.52 - PEN

[illegible]

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div> <div>3602.52 - RAN</div>				Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
				H-106			
D	Ae	Ap	Def	45÷50 HRc			
				Vc	Fz	N	F
2	2	0,03	2	99	0,060	15.756	1.887
2	2	0,05	2	95	0,049	15.120	1.488
2	2	0,07	2	92	0,041	14.642	1.207
3	3	0,05	3	99	0,100	10.504	2.097
3	3	0,07	3	95	0,082	10.080	1.653
3	3	0,10	3	92	0,069	9.761	1.341
4	4	0,07	4	99	0,125	7.878	1.966
4	4	0,10	4	95	0,103	7.560	1.550
4	4	0,12	4	92	0,086	7.321	1.257
5	5	0,08	5	99	0,133	6.303	3.364
5	5	0,12	5	95	0,110	6.048	2.653
5	5	0,15	5	92	0,092	5.857	2.151
6	6	0,10	6	99	0,157	5.252	3.298
6	6	0,15	6	95	0,129	5.040	2.601
6	6	0,20	6	92	0,108	4.881	2.109
8	8	0,13	8	99	0,235	3.939	3.703
8	8	0,20	8	95	0,196	3.780	2.964
8	8	0,25	8	92	0,177	3.661	2.592
10	10	0,17	10	99	0,313	3.151	3.945
10	10	0,25	10	95	0,262	3.024	3.169
10	10	0,30	10	91	0,229	2.897	2.654
12	12	0,20	12	99	0,378	2.626	3.971
12	12	0,30	12	95	0,319	2.520	3.216
12	12	0,40	12	92	0,280	2.440	2.733
16	16	0,27	16	99	0,489	1.970	3.853
16	16	0,40	16	95	0,414	1.890	3.130
16	16	0,50	16	92	0,377	1.830	2.760



<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div> <div>3602.52 - LAT</div>				Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
				H-106			
D	Ae	Ap	Def	45÷50 HRc			
				Vc	Fz	N	F
2	1	0,03	1,30	97	0,080	23.751	3.787
2	1	0,05	1,46	92	0,062	20.058	2.479
2	1	0,07	1,58	90	0,055	18.132	1.992
3	1,5	0,05	2,35	97	0,133	13.139	3.492
3	1,5	0,07	2,53	92	0,103	11.575	2.384
3	1,5	0,10	2,74	90	0,092	10.455	1.914
4	2	0,07	2,71	97	0,166	11.393	3.785
4	2	0,10	2,94	92	0,129	9.961	2.565
4	2	0,12	3,07	90	0,114	9.332	2.136
5	2,5	0,08	4,01	97	0,178	7.700	5.471
5	2,5	0,12	4,45	92	0,138	6.581	3.625
5	2,5	0,15	4,58	90	0,122	6.255	3.062
6	3	0,10	3,93	97	0,209	7.856	6.145
6	3	0,15	4,48	92	0,162	6.537	3.841
6	3	0,20	4,93	90	0,144	5.811	3.102
8	4	0,13	4,86	96	0,305	6.288	7.197
8	4	0,20	5,63	92	0,246	5.201	4.670
8	4	0,25	6,09	90	0,215	4.704	3.756
10	5	0,17	5,73	96	0,405	5.333	7.593
10	5	0,25	6,59	92	0,342	4.444	5.170
10	5	0,30	7,06	89	0,289	4.013	3.853
12	6	0,20	7,51	97	0,502	4.111	7.371
12	6	0,30	8,60	92	0,429	3.405	5.076
12	6	0,40	9,51	90	0,360	3.012	3.874
16	8	0,27	9,95	97	0,648	3.103	7.255
16	8	0,40	11,45	92	0,552	2.558	4.922
16	8	0,50	12,43	91	0,467	2.330	3.872

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div> <div>3602.52 - PEN</div>				Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
				H-106			
D	Ae	Ap	Def	45÷50 HRc			
				Vc	Fz	N	F
2	2	0,6	9,5	69	0,014	10.982	318
3	3	0,9	9,5	69	0,024	7.321	354
4	4	1,2	11,5	69	0,030	5.491	332
5	5	1,5	12,5	69	0,032	4.393	568
6	6	1,8	12,5	69	0,038	3.661	556
8	8	2,4	18,5	69	0,050	2.745	549
10	10	3,0	21,5	69	0,063	2.196	553
12	12	3,6	25,5	69	0,076	1.830	556
16	16	4,8	31,5	69	0,101	1.373	555

