



ecoKEN

R30N.37

R34N.37

R40N.37

R44N.37

K  
CROM

DIN  
6535-HA

DIN  
6535-HB

K  
CROM

DIN  
6535-HA

DIN  
6535-HB

Fresa frontal de desbaste  
Roughing end mill  
Fraise cylindrique d'ébauche  
Fresa cilindrica frontali per sgrossatura  
Schruppfräser  
Фреза черновая

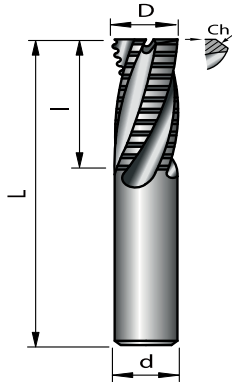
HM  
MG 10

DIN  
6527L  
NORM

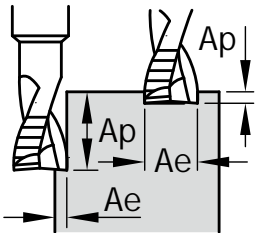
SERIE  
N

NRF  
TYP

20°  
HELIX

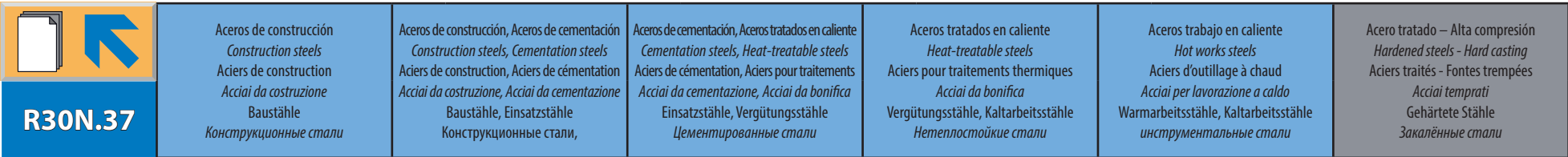



D	d	l	L	Z	Ch	R30N.37.	R34N.37.	R40N.37.	R44N.37.
h10	h6				45°				
6	6	13	57	3	0,5	00600	00600		
7	8	19	63	3	0,5	00700			
8	8	19	63	3	0,5	00800	00800		
9	10	22	72	4	0,5			00900	
10	10	22	72	4	0,5			01000	01000
11	12	26	83	4	0,5			01100	
12	12	26	83	4	0,5			01200	01200
13	14	26	83	4	0,5			01300	
14	14	26	83	4	0,5			01400	
15	16	32	92	4	0,5			01500	
16	16	32	92	4	0,5			01600	01600
20	20	38	104	4	0,5			02000	02000



Condiciones de corte  
Cutting conditions  
Conditions de coupe  
Condizioni di taglio  
Schnittbedingungen  
Режимы резания

R30N.37		R34N.37		R40N.37		R44N.37				
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊	😊	😊		😊			😊	😊	😊	



 <b>R30N.37</b>	Aceros de construcción <i>Construction steels</i> Aciers de construction Acciai da costruzione Baustähle Конструкционные стали	Aceros de construcción, Aceros de cementación <i>Construction steels, Cementation steels</i> Aciers de construction, Aciers de cémentation Acciai da costruzione, Acciai da cementazione Baustähle, Einsatzstähle Конструкционные стали,	Aceros de cementación, Aceros tratados en caliente <i>Cementation steels, Heat-treatable steels</i> Aciers de cémentation, Aciers pour traitements Acciai da cementazione, Acciai da bonifica Einsatzstähle, Vergütungsstähle Цементированные стали	Aceros tratados en caliente <i>Heat-treatable steels</i> Aciers pour traitements thermiques Acciai da bonifica Vergütungsstähle, Kaltarbeitsstähle Неплоскоустойкие стали	Aceros trabajo en caliente <i>Hot works steels</i> Aciers d'outillage à chaud Acciai per lavorazione a caldo Warmarbeitsstähle, Kaltarbeitsstähle инструментальные стали	Acero tratado — Alta presión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées Acciai temprati Gehärtete Stähle Закалённые стали
--	---	---	--	--	---	--

			P101				P-102				P-103				P-104				P-105				H-106			
D	Ae	Ap	≤ 500 N/mm²				500 ÷800 N/mm²				800÷1.000 N/mm²				1.000÷ 1.200 N/mm²				1.200÷1.400 N/mm²				45÷50 HRc			
			Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
6	2,00	9,00	176	0,034	9.337	952	150	0,027	7.958	645	97	0,027	5.146	417	79	0,024	4.191	302	70	0,020	3.714	223	63	0,020	3.342	201
6	6,00	6,00	152	0,029	8.064	702	129	0,023	6.844	472	84	0,023	4.456	307	68	0,020	3.608	216	61	0,017	3.236	165	55	0,017	2.918	149
7	2,33	10,50	176	0,044	8.003	1.056	150	0,035	6.821	716	97	0,035	4.411	463	79	0,031	3.592	334	70	0,026	3.183	248	63	0,026	2.865	223
7	7,00	7,00	152	0,036	6.912	746	129	0,029	5.866	510	84	0,029	3.820	332	68	0,025	3.092	232	61	0,022	2.774	183	55	0,022	2.501	165
8	2,67	12,00	176	0,054	7.003	1.134	150	0,043	5.968	770	97	0,043	3.859	498	79	0,038	3.143	358	70	0,032	2.785	267	63	0,032	2.507	241
8	8,00	8,00	152	0,036	6.048	653	129	0,029	5.133	447	84	0,029	3.342	291	68	0,025	2.706	203	61	0,022	2.427	160	55	0,022	2.188	144
9	3,00	13,50	176	0,050	6.225	1.245	150	0,040	5.305	849	97	0,040	3.431	549	79	0,035	2.794	391	70	0,030	2.476	297	63	0,030	2.228	267
9	9,00	9,00	152	0,041	5.376	882	129	0,033	4.562	602	84	0,033	2.971	392	68	0,029	2.405	279	61	0,025	2.157	216	55	0,025	1.945	195
10	3,33	15,00	176	0,057	5.602	1.277	150	0,046	4.775	879	97	0,046	3.088	568	79	0,040	2.515	402	70	0,034	2.228	303	63	0,034	2.005	273
10	10,00	10,00	152	0,048	4.838	929	129	0,038	4.106	624	84	0,038	2.674	406	68	0,034	2.165	294	61	0,029	1.942	225	55	0,029	1.751	203
11	3,67	16,50	176	0,065	5.093	1.324	150	0,052	4.341	903	97	0,052	2.807	584	79	0,046	2.286	421	70	0,039	2.026	316	63	0,039	1.823	284
11	11,00	11,00	152	0,054	4.398	950	129	0,043	3.733	642	84	0,043	2.431	418	68	0,038	1.968	299	61	0,032	1.765	226	55	0,032	1.592	204
12	4,00	18,00	176	0,072	4.669	1.345	150	0,058	3.979	923	97	0,058	2.573	597	79	0,050	2.096	419	70	0,043	1.857	319	63	0,043	1.671	287
12	12,00	12,00	152	0,060	4.032	968	129	0,048	3.422	657	84	0,048	2.228	428	68	0,042	1.804	303	61	0,036	1.618	233	55	0,036	1.459	210
13	4,33	19,50	176	0,076	4.309	1.310	150	0,061	3.673	896	97	0,061	2.375	580	79	0,053	1.934	410	70	0,046	1.714	315	63	0,046	1.543	284
13	13,00	13,00	152	0,063	3.722	938	129	0,050	3.159	632	84	0,050	2.057	411	68	0,044	1.665	293	61	0,038	1.494	227	55	0,038	1.347	205
14	4,67	21,00	176	0,081	4.002	1.297	150	0,065	3.410	887	97	0,065	2.205	573	79	0,057	1.796	409	70	0,049	1.592	312	63	0,049	1.432	281
14	14,00	14,00	152	0,067	3.456	926	129	0,054	2.933	634	84	0,054	1.910	413	68	0,047	1.546	291	61	0,040	1.387	222	55	0,040	1.251	200
15	5,00	22,50	176	0,086	3.735	1.285	150	0,069	3.183	879	97	0,069	2.058	568	79	0,060	1.676	402	70	0,052	1.485	309	63	0,052	1.337	278
15	15,00	15,00	152	0,070	3.226	903	129	0,056	2.737	613	84	0,056	1.783	399	68	0,049	1.443	283	61	0,042	1.294	217	55	0,042	1.167	196
16	5,33	24,00	176	0,092	3.501	1.288	150	0,074	2.984	883	97	0,074	1.930	571	79	0,064	1.572	402	70	0,055	1.393	306	63	0,055	1.253	276
16	16,00	16,00	152	0,073	3.024	883	129	0,058	2.566	595	84	0,058	1.671	388	68	0,051	1.353	276	61	0,044	1.214	214	55	0,044	1.094	193
20	6,67	30,00	176	0,114	2.801	1.277	150	0,091	2.387	869	97	0,091	1.544	562	79	0,080	1.257	402	70	0,068	1.114	303	63	0,068	1.003	273
20	20,00	20,00	152	0,084	2.419	813	129	0,067	2.053	550	84	0,067	1.337	358	68	0,059	1.082	255	61	0,050	971	194	55	0,050	875	175







[illegible]

[illegible]

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div>			Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
R30N.37			H-106			
D	Ae	Ap	45÷50 HRc			
			Vc	Fz	N	F
6	2,00	9,00	63	0,020	3.342	201
6	6,00	6,00	55	0,017	2.918	149
7	2,33	10,50	63	0,026	2.865	223
7	7,00	7,00	55	0,022	2.501	165
8	2,67	12,00	63	0,032	2.507	241
8	8,00	8,00	55	0,022	2.188	144
9	3,00	13,50	63	0,030	2.228	267
9	9,00	9,00	55	0,025	1.945	195
10	3,33	15,00	63	0,034	2.005	273
10	10,00	10,00	55	0,029	1.751	203
11	3,67	16,50	63	0,039	1.823	284
11	11,00	11,00	55	0,032	1.592	204
12	4,00	18,00	63	0,043	1.671	287
12	12,00	12,00	55	0,036	1.459	210
13	4,33	19,50	63	0,046	1.543	284
13	13,00	13,00	55	0,038	1.347	205
14	4,67	21,00	63	0,049	1.432	281
14	14,00	14,00	55	0,040	1.251	200
15	5,00	22,50	63	0,052	1.337	278
15	15,00	15,00	55	0,042	1.167	196
16	5,33	24,00	63	0,055	1.253	276
16	16,00	16,00	55	0,044	1.094	193
20	6,67	30,00	63	0,068	1.003	273
20	20,00	20,00	55	0,050	875	175