



Steelken

217.80

DIN 845-B NORM

DIN 228-A

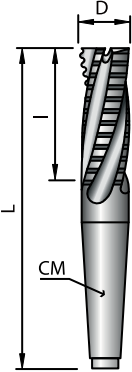
Brillante  
Uncoated

HSSE  
Co 8

SERIE  
L

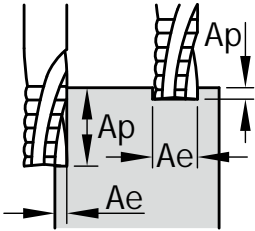
NR  
TYP

30°  
HELIX



Fresa frontal de gran desbaste, varios labios, larga - Cono Morse  
Several flute roughing end mill, long - Morse taper  
Fraise cylindrique ravageuse en bout, multident, longue - Cône Morse  
Fresa cilindriche frontali per sgrossatura, multidenti, lunga - Cono Morse  
Schrupp-Mehrzahlfräser, lang - Morsekegel  
Фреза многозубая черновая, длинная серия, хвостовик с конусом Морзе

D	CM	I	L	Z	217.80.
k12					
16	2	63	148	4	01600
18	2	63	148	4	01800
20	2	75	160	4	02000
22	2	75	160	5	02200
24	3	90	192	5	02400
25	3	90	192	5	02500
26	3	90	192	5	02600
28	3	90	192	5	02800
30	3	90	192	5	03000
32	4	106	231	6	03200
36	4	106	231	6	03600
40	4	125	250	6	04000
45	4	125	250	6	04500
50	5	150	308	8	05000
63	5	180	338	8	06300



↓

Condiciones de corte  
Cutting conditions  
Conditions de coupe  
Condizioni di taglio  
Schnittbedingungen  
Режимы резания

217.80										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊	😊	😊		😊			😊	😊		









[illegible]

