



uni  
KENCut

3902.42...TE



**K  
PRO**

HM  
ESM

R ±0,003

KENDU  
NORM

SERIE  
L

**N**  
TYP

**HSC**

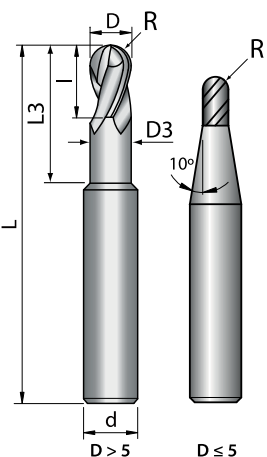
**30°**  
HELIX



DIN  
6535-HA

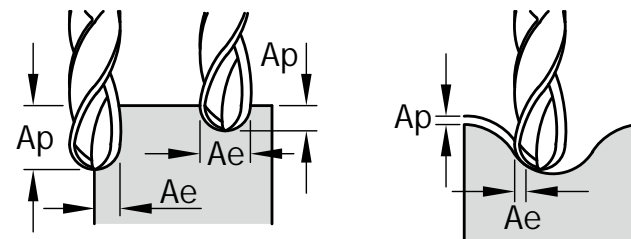


**Air**



D	d	I	L	Z	D3	L3	R	3902.42.
-0,005 -0,015	h6						±0,003	
4	6	6	70	2	3,9	8	2	
6	6	9	90	2	5,9	12	3	00400TE
8	8	12	100	2	7,9	16	4	00600TE
10	10	15	100	2	9,9	20	5	00800TE
12	12	18	110	2	11,9	24	6	01000TE
								01200TE

Fresa frontal punta semiesférica 2 labios, larga - Alta precisión  
*2 flute ball nose slot drill, long - High precision*  
 Fraise cylindrique à bout hémisphérique 2 dents, longue - Haute précision  
*Fresa cilindrìche frontali a testa semisferica a 2 denti, lunga - Alta precisione*  
 Kugelfräser, 2 Schneiden, lang, mit eingeschränkter Schneidentoleranz  
 Фреза прецизионная 2-х зубая с полусферическим торцом



Condiciones de corte  
*Cutting conditions*  
 Conditions de coupe  
*Condizioni di taglio*  
 Schnittbedingungen  
 Режимы резания

3902.42...TE

[illegible]

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div> <div>3902.42... TE</div>			Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
			H-106			
D	Ae	Ap	45÷50 HRc			
			Vc	Fz	N	F
4	0,63	0,63	373	0,056	29.682	3.324
4	0,13	0,06	609	0,064	48.463	6.203
4	4,00	0,20	112	0,041	8.913	731
4	4,00	0,10	123	0,046	9.788	900
4	0,20	4,00	338	0,049	26.897	2.636
4	0,10	4,00	414	0,057	32.945	3.756
6	0,95	0,95	373	0,084	19.788	3.324
6	0,20	0,09	609	0,079	32.308	5.105
6	6,00	0,30	112	0,061	5.942	725
6	6,00	0,15	123	0,069	6.525	900
6	0,30	6,00	338	0,074	17.931	2.654
6	0,15	6,00	414	0,086	21.963	3.778
8	1,26	1,26	373	0,105	14.841	3.117
8	0,27	0,12	609	0,091	24.231	4.410
8	8,00	0,40	112	0,082	4.456	731
8	8,00	0,20	123	0,087	4.894	852
8	0,40	8,00	338	0,098	13.449	2.636
8	0,20	8,00	414	0,108	16.472	3.558
10	1,58	1,58	373	0,122	11.873	2.897
10	0,33	0,15	609	0,104	19.385	4.032
10	10,00	0,50	112	0,097	3.565	692
10	10,00	0,25	123	0,1	3.915	783
10	0,50	10,00	338	0,116	10.759	2.496
10	0,25	10,00	414	0,125	13.178	3.295
12	1,90	1,90	373	0,136	9.894	2.691
12	0,40	0,18	609	0,112	16.154	3.618
12	12,00	0,60	112	0,109	2.971	648
12	12,00	0,30	123	0,112	3.263	731
12	0,60	12,00	338	0,131	8.966	2.349
12	0,30	12,00	414	0,14	10.982	3.075

