



uni  
KenGraf



HM  
MG 6

KENDU  
NORM

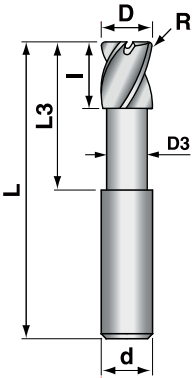
SERIE  
L

N  
TYP

HSC

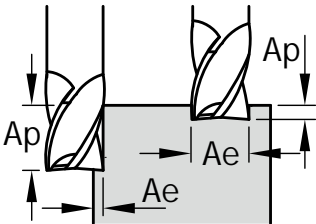
30°  
HELIX

DIN  
6535-HA



Fresa frontal, 4 labios, con radio en la esquina, larga - Corte al centro  
4 flute corner radius end mill, long - Center cut  
Fraise cylindrique en bout, 4 dents, avec rayon d'angle, longue - Coupe au centre  
Fresa cilindriche frontali, 4 denti, con raggio di spigolo, lunga - Taglio al centro  
Langlochfräser, 4 Schneiden, mit Eckenradius, lang - Zentrumsschnitt  
Фреза 4-х зубая концевая с радиусами при вершине, длинная серия

D	d	I	L	Z	D3	L3	R	2202.26.
h10	h6						±0,02	
4	4	10	100	4	3,8	30	0,3	004003003
4	4	10	100	4	3,8	30	0,5	004003005
6	6	15	100	4	5,8	50	0,3	006005003
6	6	15	100	4	5,8	50	0,5	006005005
8	8	15	100	4	7,7	60	0,3	008006003
8	8	15	100	4	7,7	60	0,5	008006005



Condiciones de corte  
Cutting conditions  
Conditions de coupe  
Condizioni di taglio  
Schnittbedingungen  
Режимы резания

2202.26										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
						😊				

