



uni
KENDrill

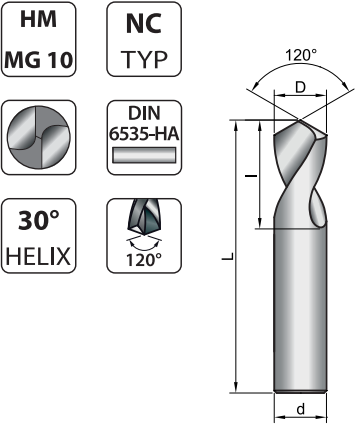
Broca de puntear CN de metal duro integral, 120°
Solid carbide NC spotting drill, 120°
Foret à pointer en carbure monobloc, 120°
Punta a centrare per CN en metallo duro integrale, 120°
VHM NC Anbohrer, 120°
Цельные твердосплавные сверла, Сверло для засверливания, 120°

BC12.60

BC12.6D

Brillante
Uncoated

K
DRILL



D	d	l	L	α	Z	BC12.60.	BC12.6D.
k6	h6						
4	4	10	40	90°	2	00400	00400
5	5	13	50	90°	2	00500	00500
6	6	13	50	90°	2	00600	00600
8	8	23	60	90°	2	00800	00800
10	10	24	72	90°	2	01000	01000
12	12	24	70	90°	2	01200	01200
16	16	29	92	90°	2	01600	01600
20	20	35	100	90°	2	02000	02000

Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

BC12.60										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 5÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊			😊							

BC12.6D										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 5÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊	😊	😊	😊	😊			😊			

[illegible]

[illegible]

