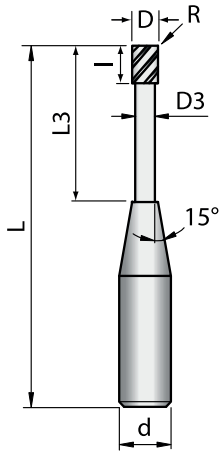
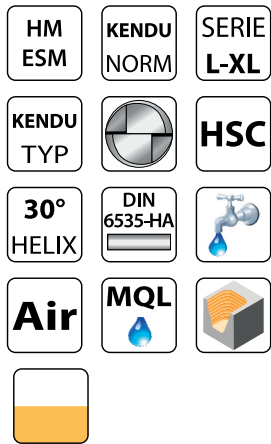




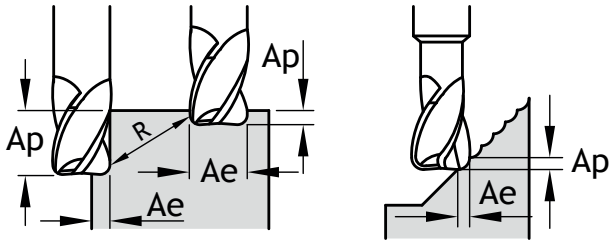
miniKENGraf

Microfresa frontal, 2 labios, con radio en la esquina, larga – Corte al centro
2 flute corner radius end mill, long – Center cut
Microfraise en bout, 2 dents, avec rayon d'angle, longue – Coupe au centre
Microfresa frontale, 2 taglienti, con raggio di spigolo, lunga – Taglio al centro
Mikrolanglochfräser, 2 Schneiden, mit Eckenradius, lang – Zentrumsschnitt
Микрофреза концевая радиусная 2-х зубая с торцевой режущей частью, длинная серия



D	d	I	L	Z	D3	L3	R	L3/D	2401.46.
+0,005 -0,015	h6						±0,01		
0,5	4	0,6	60	2	0,45	4	0,1	6D<L3≤9D	000500401
0,5	4	0,6	60	2	0,45	7	0,1	12D<L3≤17D	000500701
0,5	4	0,6	60	2	0,45	10	0,1	L3>17D	000501001
0,6	4	0,9	60	2	0,55	7	0,1	9D<L3≤12D	000600701
0,6	4	0,9	60	2	0,55	10	0,1	12D<L3≤17D	000601001
0,8	4	1,2	60	2	0,75	10	0,1	12D<L3≤17D	000801001
0,8	4	1,2	60	2	0,75	15	0,1	L3>17D	000801501
1	4	1,3	60	2	0,95	4	0,1	L3≤4D	001000401
1	4	1,3	60	2	0,95	6	0,1	4D<L3≤6D	001000601
1	4	1,3	60	2	0,95	8	0,1	6D<L3≤9D	001000801
1	4	1,3	60	2	0,95	10	0,1	9D<L3≤12D	001001001
1	4	1,3	60	2	0,95	12	0,1	9D<L3≤12D	001001201
1	4	1,3	60	2	0,95	15	0,1	12D<L3≤17D	001001501
1	4	1,3	60	2	0,95	20	0,1	L3>17D	001002001
1	4	1,3	50	2	0,95	4	0,2	L3≤4D	001000402
1	4	1,3	50	2	0,95	6	0,2	4D<L3≤6D	001000602
1	4	1,3	50	2	0,95	8	0,2	9D<L3≤12D	001000802
1	4	1,3	50	2	0,95	10	0,2	9D<L3≤12D	001001002
1	4	1,3	50	2	0,95	12	0,2	9D<L3≤12D	001001202
1	4	1,3	50	2	0,95	16	0,2	12D<L3≤17D	001001602
1	4	1,3	50	2	0,95	20	0,2	L3>17D	001002002
1,5	4	1,8	60	2	1,45	6	0,1	L3≤4D	001500601
1,5	4	1,8	60	2	1,45	8	0,1	4D<L3≤6D	001500801
1,5	4	1,8	60	2	1,45	10	0,1	6D<L3≤9D	001501001
1,5	4	1,8	60	2	1,45	12	0,1	6D<L3≤9D	001501201
1,5	4	1,8	60	2	1,45	15	0,1	9D<L3≤12D	001501501
1,5	4	1,8	60	2	1,45	20	0,1	12D<L3≤17D	001502001
1,5	4	1,8	60	2	1,45	25	0,1	12D<L3≤17D	001502501

D	d	I	L	Z	D3	L3	R	L3/D	2401.46.
+0,005 -0,015	h6						±0,01		
1,5	4	1,8	50	2	1,45	6	0,2	L3≤4D	001500602
1,5	4	1,8	50	2	1,45	8	0,2	4D<L3≤6D	001500802
1,5	4	1,8	50	2	1,45	10	0,2	6D<L3≤9D	001501002
1,5	4	1,8	50	2	1,45	12	0,2	6D<L3≤9D	001501202
1,5	4	1,8	50	2	1,45	16	0,2	9D<L3≤12D	001501602
1,5	4	1,8	50	2	1,45	20	0,2	12D<L3≤17D	001502002
2	6	2,5	60	2	1,95	16	0,1	6D<L3≤9D	002001601
2	6	2,5	60	2	1,95	20	0,1	9D<L3≤12D	002002001
2	6	2,5	60	2	1,95	25	0,1	12D<L3≤17D	002002501
2	6	2,5	60	2	1,95	10	0,3	4D<L3≤6D	002001003
2	6	2,5	60	2	1,95	16	0,3	6D<L3≤9D	002001603
2	6	2,5	60	2	1,95	20	0,3	9D<L3≤12D	002002003
2	6	2,5	60	2	1,95	25	0,3	12D<L3≤17D	002002503
2	6	2,5	60	2	1,95	30	0,3	12D<L3≤17D	002003003
2,5	6	3	60	2	2,45	10	0,1	L3≤4D	002501001
2,5	6	3	60	2	2,45	12	0,1	4D<L3≤6D	002501201
2,5	6	3	60	2	2,45	16	0,1	6D<L3≤9D	002501601
2,5	6	3	60	2	2,45	20	0,1	6D<L3≤9D	002502001
2,5	6	3	60	2	2,45	25	0,1	9D<L3≤12D	002502501
2,5	6	3	60	2	2,45	10	0,3	L3≤4D	002501003
2,5	6	3	60	2	2,45	12	0,3	4D<L3≤6D	002501203
2,5	6	3	60	2	2,45	16	0,3	6D<L3≤9D	002501603
2,5	6	3	60	2	2,45	20	0,3	6D<L3≤9D	002502003
2,5	6	3	60	2	2,45	25	0,3	9D<L3≤12D	002502503
3	6	4	60	2	2,95	10	0,1	L3≤4D	003001001
3	6	4	60	2	2,95	12	0,1	L3≤4D	003001201
3	6	4	60	2	2,95	15	0,1	4D<L3≤6D	003001501
3	6	4	60	2	2,95	20	0,1	6D<L3≤9D	003002001
3	6	4	60	2	2,95	25	0,1	6D<L3≤9D	003002501
3	6	4	60	2	2,95	30	0,1	9D<L3≤12D	003003001
3	6	4	60	2	2,95	10	0,2	L3≤4D	003001002
3	6	4	60	2	2,95	12	0,2	L3≤4D	003001202
3	6	4	60	2	2,95	16	0,2	4D<L3≤6D	003001602
3	6	4	60	2	2,95	20	0,2	6D<L3≤9D	003002002
3	6	4	60	2	2,95	10	0,3	L3≤4D	003001003
3	6	4	60	2	2,95	12	0,3	L3≤4D	003001203
3	6	4	60	2	2,95	15	0,3	4D<L3≤6D	003001503
3	6	4	60	2	2,95	20	0,3	6D<L3≤9D	003002003
3	6	4	60	2	2,95	25	0,3	6D<L3≤9D	003002503
3	6	4	60	2	2,95	30	0,3	9D<L3≤12D	003003003
3	6	4	70	2	2,95	40	0,3	12D<L3≤17D	003004003
3	6	4	60	2	2,95	10	0,5	L3≤4D	003001005
3	6	4	60	2	2,95	12	0,5	L3≤4D	003001205
3	6	4	60	2	2,95	16	0,5	4D<L3≤6D	003001605
3	6	4	60	2	2,95	20	0,5	6D<L3≤9D	003002005



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

L3 ≤ 4D											
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
						😊					
4D < L3 ≤ 6D											
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
						😊					
6D < L3 ≤ 9D											
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
						😊					
9D < L3 ≤ 12D											
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
						😊					
12D < L3 ≤ 17D											
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
						😊					
L3 > 17D											
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
						😊					

[illegible]

